

青海气动半球阀厂家

生成日期: 2025-10-10

半球阀功能特点

- 1、偏心半球阀由阀体、偏心轴、阀盖、球冠、轴套、阀座等主要部件组成, 通过偏心轴旋转90° 来实现阀门的启闭, 起到截断介质的作用。
- 2、偏心半球阀采用偏心曲轴, 保证了阀门在开启或关闭过程中, 阀座和球冠没有相互摩擦。
- 3、偏心半球阀采用上装式结构, 在维修过程中, 不需从管线中拆卸下来, 只需卸下阀盖上的螺栓, 取下阀盖, 从而可以取出偏心轴, 这样保证了阀门能够在线维修。
- 4、偏心半球阀在开启时应保证流道完全畅通, 在运行时水头损失小。球体采用半圆形通道, 具有良好的流道性能和线性调节性能, 且杂质不会沉积在阀体中腔内。
- 5、偏心半球阀应有足够的强度, 偏心曲轴采用固定球结构, 在高流速下无任何振动。
- 6、偏心半球阀不允许有外漏, 上、下轴端应采用至少2道形密封圈密封。
- 7、偏心半球阀具有切削功能, 在关闭时能将介质中杂物(树枝、纺织袋等)切断, 保证阀门正常启闭。

新疆全通径半球阀厂家哪家好? 青海气动半球阀厂家

杠杆式耐磨半球阀

- 1、球体阀座无摩擦: 在使用过程中可快速启闭, 阀门在关闭过程中球体和阀座只在密封时才接触, 其余行程均为无摩擦无磨损运动, 开

启轻便快捷, 关闭时球面相对阀座渐入运动, 对球面上沾敷物料有剪切作用, 实现自清洁功能, 使阀门密封性能更可靠, 使用寿命长。

- 2、双向密封: 产品出厂时设计为双向密封, 密封等级为6级, 同时产品进出口不分方向, 这样能更好的满足各种不同苛刻工况需求。

- 3、全金属密封结构□C型半球体表面内外、上下轴全部喷涂碳化钨, 阀座可以堆焊各种硬质合金。

- 4、内件可互换, 可现场更换半球体等零部件, 便于现场维修保养, 减低使用成本。

- 5、本产品出口端为60° 漏斗型结构, 流道畅通, 流阻小, 体腔空间大, 无死角区, 无介质堆积处, 安全可靠。

- 6、阀座为焊接式, 废除了常规球阀阀座后用弹簧、柔性石墨预压密封结构, 解决了阀座卡死的后顾之忧。使产

品用途更广更可靠。

8、按工况特殊需求阀体一侧设计有吹扫接口，保证了产品不同介质的需求。

本产品可替代下料阀、轨道球阀、排渣阀以及常规产品闸阀、截止阀、球阀、、角阀等。特殊需要时可作调节阀使用。青海气动半球阀厂家重庆手动半球阀厂家哪家好？

1、偏心半球阀的设计、制造

偏心半球阀的设计、制造应符合GB/EN/ISO标准规定，或同等标准的规定。

2、偏心半球阀的结构

偏心半球阀采用上装式双密封偏心半球阀结构。偏心半球阀应采用偏心设计，保证阀门在开启或关闭过程中，阀座和球冠没有相互磨擦，以延长阀门使用寿命。

偏心曲轴旋转中心与阀体中心必须有一定的偏心距。偏心半球阀采用地下阀门井安装，井下操作方式，手轮侧向，传动装置稳定可靠，根据安装高度设置支撑点。

3、偏心半球阀的密封

偏心半球阀采用金属和非金属两道密封，且要求具有自密封性。非金属密封采用耐磨、耐寒橡胶，阀座应有导流作用。

偏心半球阀不允许有外漏，上、下轴端应采用至少2道O形密封圈密封。

4、阀体连接型式及长度要求

偏心半球阀的端头应设法兰，法兰连接尺寸执行整体铸铁管法兰GB/T 17241.6-2008标准，工作压力PN1.0MPa□

5、阀体、球体、阀盖、压圈及传动装置壳体

阀体、球体、阀盖、压圈及传动装置壳体为球墨铸铁，结构采用单偏心，材质按QT450-10材料型号执行。

上装式偏心半球阀的密封性能、经济性能和节能降耗性能与球阀相比较，优越性已显得十分突出。其整体结构紧凑，可以在线维修，阀瓣与阀座使用密封性好、密封压力大。密封面间磨损小，使用寿命长，气动或电动执行机构运动灵活，易于实现远程控制和自动化(可直接进入DCS控制系统)，工作可靠，**降低现场的劳动强度。零件的加工精度对密封可靠性的提高起到关键性作用，尤其是对阀瓣和阀座的加工显得更加重要。阀瓣密封面处喷涂WC后需要有**的研磨机磨削加工，阀座堆焊后采用数控机床加工成与阀瓣相同的SR值的圆弧曲面。当阀瓣和阀座密封面达到一定精度时，两者进行配对研磨。贵州上装式半球阀厂家哪家好？

半球阀石油化工**：针对石油化工行业使用压力高、温度高，充满易燃、易爆、一般弱酸弱碱易腐蚀的介质，具有密封性好，耐腐蚀，启闭轻便，能够自动切除阀面结垢物等特点，适用于原油、重油等介质输送以及石油裂解，食品制作等工艺流程。(石油、天然气、煤气、水等)

高炉煤气、燃气**：密封副采用Cr-Mn-Si硬质合金，耐火防爆防静电，密封副抗高温560℃，其抗腐蚀和抗咬合能力均是不锈钢密封副的6倍以上，特别适宜在煤气、焦炉煤气、水煤气、液化气、天然气的管道输送与加压机站上使用。高炉煤气、天然气、含尘气体等)

料浆混流体**：输送易沉淀结垢、结晶析出的溶液矿浆、料浆灰渣等工艺流程中两相混流体介质*理想的工艺阀门，能够在关闭时破除结垢物障碍实现顺利关闭。它结构新颖、设计独特，具有高效节能、耐磨性好、密封可靠、操作轻便、启闭迅速、寿命长等优点。工艺浆液、料浆灰渣等含颗粒物质输送)

重庆偏心半球阀厂家哪家好？青海气动半球阀厂家

青海耐冲刷半球阀厂家哪家好？青海气动半球阀厂家

杠杆式耐磨半球阀

1、球体阀座无摩擦：在使用过程中可快速启闭，阀门在关闭过程中球体和阀座只在密封时才接触，其余行程均为无摩擦无磨损运动，开

启轻便快捷，关闭时球面相对阀座渐入运动，对球面上沾敷物料有剪切作用，实现自清洁功能，使阀门密封性能更可靠，使用寿命长。

2、双向密封：产品出厂时设计为双向密封，密封等级为6级，同时产品进出口不分方向，这样能更好的满足各种不同苛刻工况需求。

3、全金属密封结构□C型半球体表面内外、上下轴全部喷涂碳化钨，阀座可以堆焊各种硬质合金。

4、内件可互换，可现场更换半球体等零部件，便于现场维修保养，减低使用成本。

5、本产品出口端为60°漏斗型结构，流道畅通，体腔空间大，无死角区，无介质堆积处，安全可靠。

6、阀座为焊接式，废除了常规球阀阀座后用弹簧、柔性石墨预压密封结构，解决了阀座卡死的后顾之忧。使产品用途更广更可靠。

14、按工况特殊需求阀体一侧设计有吹扫接口，保证了产品不同介质的需求。

本产品可替代下料阀、轨道球阀、排渣阀以及常规产品闸阀、截止阀、球阀、旋塞阀、角阀等。特殊需要时可作调节阀使用。青海气动半球阀厂家

上海赛宾阀门有限公司办公设施齐全，办公环境优越，为员工打造良好的办公环境。赛宾是上海赛宾阀门有限公司的主营品牌，是专业的货物进出口，（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）

一般项目：普通阀门和旋塞制造（不含特种设备制造），阀门和旋塞，仪器仪表，泵及真空设备销售。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）公司，拥有自己独立的技术体系。公司坚持以客户为中心、货物进出口，（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）

一般项目：普通阀门和旋塞制造（不含特种设备制造），阀门和旋塞，仪器仪表，泵及真空设备销售。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）市场为导向，重信誉，保质量，想客户之所想，急用户之所急，全力以赴满足客户的一切需要。上海赛宾阀门有限公司主营业务涵盖半球阀，切断阀，调节阀，程控阀，坚持“质量保证、良好服务、顾客满意”的质量方针，赢得广大客户的支持和信赖。